

# FICHE TECHNIQUE

## HENRY ALLERGY 160

**Numatic**  
INTERNATIONAL

Désignation	<b>HVA160</b>
Référence	908147
Code EAN	5028965770245
Utilisation	poussières (spécial allergènes)
Consommation électrique annuelle	25,2 kWh/an
Moteur	Turbine 1 étage
Puissance	620W
Tension d'alimentation	230V AC 50/60 Hz
Classe de protection	II
Débit d'air	32L/sec
Dépression	2300mm/CE
Pression sonore	64 dB(A) ± 0,5 dB
Capacité utile	6L
Filtre primaire de série	TRITEX Ø280mm (réf.907073)
Filtre sac HEPAFLO	604015
Cartouche filtrante	HEPA H13 - EN1822 (réf.907044)
Niveau de filtration sur particule 0,3µ (Cartouche HEPA H13 + filtre primaire + sac Hepaflo)	99,97%
Etages de filtration de série	3
Surface filtrante filtre primaire	1500 cm <sup>2</sup>
Surface filtrante filtre primaire + Hepaflo	4500 cm <sup>2</sup>
Matériau	ABS / Polypropylène
Longueur du câble	10m
Champs d'action	26,1m
Longueur du flexible	2,2m
Diamètre flexible et accessoires	Ø32mm
Enrouleur de câble	oui
Tubes	inox
Système NUPLUG	non
Kit accessoires inclus	AS9
Poids	7,7Kg
Dimensions	340x315x345mm
Garantie (selon CGG en vigueur)	5 ans

Kit AS9 inclus (réf.909193)



Distribué par :

NUMATIC INTERNATIONAL SAS  
13/17, rue du Valengelier  
EAE LA TUILERIE - 77500 CHELLES  
Tel : 01 64 72 61 61  
Fax : 01 64 72 61 62  
www.numatic.fr



Labellisé British Allergy Foundation (B.A.F)



À usage professionnel ou domestique.

**GARANTIE 5 ANS**

- Cartouche Filtrante H13
- Sac Filtrant HepaFlo
- Filtre primaire TriTex



**Attention:** Cet appareil ne convient pas à l'aspiration de substances dangereuses de classe H.

### REPLACEMENT CARTOUCHE HEPA H13

1



Tournez le mécanisme rouge dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

2



Ouvrez la tête moteur.

3



Enlevez votre filtre HEPA H13 jetable et remplacez-le par un nouveau.

(Photos et données techniques non contractuelles et modifiables sans préavis.)